Открытое акционерное общество
"Сыктывкарский лесопромышленный комплекс"

ОКП 54 3122 Группа К 61

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ОАО "Сыктывкарский лесопромышленный комплекс"
М.Ю.Магий
апреля 2002г.

БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ТИПОГРАФСКАЯ № 2 ПОНИЖЕННОЙ МАССЫ

Технические условия
ТУ 5431-101-00279404-2002
(Впервые)

Дата введения: 01.06.2002 г.

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
ОАО "ЦНИИБ"
Б.В.Орехов
" " 2002г.
(Письмо № 6.3-9/479 от 25.04.2002г)

Главный инженер
ФГУП "Тверской полиграфический комбинат детской литературы"
А.Е.Паленов
" " 2002г.
(Письмо № 314 от 12.04.2002г.)

Главный технолог ОАО "Сыктывкарский лесопромышленный комплекс"
А.И.Леонтьев
"19" марта 2002г.

Ведущий инженер по стандартизации ПЛТК ОАО "Сыктывкарский ЛПК"
З.В.Соколкина
"18" марта 2002г.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
ОАО"Тулабумпром"
С.Н.Козлов
" " 2002г.
(Письмо № 532 от 04.04.2002г)

г.Сыктывкар
Республика Коми
2002 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
№ 615/ОС1229
КОМИ ЦЕНТР
СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ
30.04 2002 г.

УЧТЕННЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

КОНТРОЛЬНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Настоящие технические условия распространяются на бумагу для печати типографскую № 2 пониженной массы, предназначенную для печатания книжно-журнальных одно- и многокрасочных изданий малого срока службы.

Обязательные требования к бумаге для печати типографской № 2 пониженной массы, направленные на обеспечение ее безопасности для жизни и здоровья населения, охраны окружающей среды изложены в п.п. 2.1, 2.2.

Пример условного обозначения бумаги для печати типографской № 2 пониженной массы массой площадью 1 м2 55,0г каландрированной:

"Бумага № 2 55 К ТУ 5431-101-00279404-2002"

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Бумага для печати типографская № 2 пониженной массы (далее – бумага) должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядка.

В настоящих технических условиях применены термины и их определения по ГОСТ 17052.

1.1 Основные параметры

1.1.1 Бумага должна изготовляться в рулонах.

1.1.2 Ширина рулона, предельные отклонения по ширине должны соответствовать ГОСТ 1342.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление рулонов бумаги других размеров.

1.1.3 Диаметр рулонов должен быть (900 ± 50) мм.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление рулонов бумаги диаметром до 1250 мм.

1.2 Характеристики

1.2.1 Бумага должна изготовляться из беленой сульфатной целлюлозы по НД, утвержденной в установленном порядке и беленой древесной массы по НД, утвержденной в установленном порядке.

1.2.2 Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

1.2.3 Бумага должна изготовляться каландрированной.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5431-101-00279404-2002		
Разраб.		Соколкина		19.03.02	Бумага для печати типографская № 2 пониженной массы Технические условия	Лит. А	Лист 3	Листов 10
Пров.		Леонтьев		19.03.02		ОАО "Сыктывкарский ЛПК"		
Н. контр.								

Таблица I

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
I. Масса бумаги площадью I м2, г	55,0 $^{+I,0}_{-2,0}$	По ГОСТ I3I99
	60,0 $^{+I,0}_{-2,0}$	
2. Плотность, г/см3	0,60-0,80	По ГОСТ 27015
3. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее	2500	По ГОСТ ИСО I924-I
4. Прочность на излом при многократных перегибах (число двойных перегибов) в поперечном направлении, не менее	I0	По ГОСТ I3525.2 и п.5.3 настоящих технических условий
5. Содержание золы, %	8,0-I4	По ГОСТ 7629 и п.5.4 настоящих технических условий
6. Гладкость, с	80-200	По ГОСТ I2795
7. Сорность (число соринок на Iм2) площадью от 0,I до 0,5 мм2, не более	200	По ГОСТ I3525.4
соринки площадью свыше 0,5мм2	0	
8. Белизна, %	65,0-70,0	По ГОСТ 30II3
9. Непрозрачность, %, не менее	9I,0	По ГОСТ 8874
I0. Влажность, %	7,0 ± I,0	По ГОСТ I3525.I9

"Примечание – По согласованию с потребителем допускается изготовлять бумагу с поверхностной проклейкой с указанием о ней в маркировке бумаги."

I.2.4 Обрез кромок бумаги должен быть ровным и чистым.

I.2.5 Просвет бумаги должен быть равномерным.

I.2.6 Бумага должна обладать хорошим восприятием печатной краски и не должна пылить.

I.2.7 Намотка рулонов бумаги по ширине должна быть плотной. Торцы рулонов должны быть ровными.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

I.2.8 В бумаге не допускаются: складки, морщины, волнистость, залощенность, пятна, разрыв кромки и дырчатость.

Малозаметные морщины, залощенность, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, допускаются, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ I3525.5, не превышает I,5%.

I.2.9 Число склеек в рулоне бумаги не должно быть более одной.

I.2.I0 Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены склеивающей лентой по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке, по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев.

Ширина места склейки должна быть не менее I0 мм. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны рулона не должно быть более I0 мм.

Место склейки должно быть отмечено с торца рулона цветными сигналами.

Не допускается перекос склеиваемых полотен.

I.3 Упаковка

I.3.I Упаковка - по ГОСТ I64I со следующими дополнениями:

- рулоны бумаги упаковывают в три слоя бумаги упаковочной дублированной с полиэтиленом массой бумаги площадью I м2 не менее I60 г по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке, в том числе не менее половины площади верхнего слоя проклеивается термоклеем по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

Под упаковочную бумагу на каждый торец рулона должно быть положено по одному кругу из картона гофрированного по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке, а на загнутые концы должен быть наклеен круг из бумаги ламинированной по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

Допускается другой вид упаковки, обеспечивающий сохранность бумаги при транспортировании.

I.4 Маркировка

I.4.I Маркировка - по ГОСТ I64I со следующими дополнениями по ГОСТ Р 5II2I:

- наименование страны-изготовителя;
- штриховой код продукции;
- юридический адрес изготовителя и (или) продавца.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.I Материалы, применяемые при изготовлении бумаги, должны соответствовать требованиям безопасного воздействия на организм человека, согласно нормам, установленным Минздравом РФ.

2.2 Санитарно-гигиеническая оценка бумаги проводится органами госсанэпиднадзора Минздрава РФ.

2.3 Бумага, изготовленная согласно утвержденной технологической документации, нетоксична.

Применяемое сырье в соответствии с ГОСТ I2.I.007 относится к IУ классу опасности и токсического действия на организм человека не оказывает.

2.4 В процессе резки бумаги на рулоны возможно образование бумажной пыли.

Контроль за содержанием бумажной пыли в воздухе рабочей зоны должен проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ I2.I.005.

2.5 Уровень шума должен соответствовать ГОСТ I2.I.003, вибрации - ГОСТ I2.I.0I2.

2.6 Категории по взрыво-пожароопасности производственных помещений по действующей нормативной документации:

В - склад бумаги, сушильная часть бумагоделательной машины, участок отделки и упаковки бумаги.

2.7 Оборудование должно быть заземлено согласно ГОСТ I2.I.030.

2.8 Помещение должно освещаться согласно СНиП 23-05.

Снабжение производственных и лабораторных помещений питьевой водой должно быть обеспечено в соответствии с требованиями СНиП 2.I.4.559.

3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.I Бумага является пожароопасной, несамовоспламеняющейся, взрывобезопасна.

3.2 Бумага не образует вредных соединений в воздушной среде, сточных водах и в присутствии других веществ.

3.3 Бумага, утратившая потребительские свойства, а также

отходы при ее производстве могут быть использованы в качестве макулатуры.

3.4 После очистных сооружений удержанное волокно в виде осадка направляется на иловые карты предприятия.

4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Определение партии и объем выборок – по ГОСТ 8047.

4.2 Каждая партия проходит приемо-сдаточные испытания и должна быть принята отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

4.3 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

5 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1 Отбор проб и подготовка к испытаниям – по ГОСТ 8047.

5.2 Кондиционирование образцов бумаги перед испытаниями и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности $(50 \pm 2)\%$ и температуре $(23 \pm 1)^{\circ}C$.

Кондиционирование образцов перед испытанием – не менее 2 ч.

5.3 Показатель прочности на излом бумаги определяют на приборе при максимальном натяжении образца $(4,90 \pm 0,10)$Н.

5.4 При определении показателя "содержание золы" температура прокаливания образца должна быть $(575 \pm 25)^{\circ}C$.

5.5 Чистота обреза кромок бумаги, качество восприятия печатной краски, пыление, равномерность просвета, ровность обреза кромок бумаги и торцов рулона, плотность намотки по ширине рулона, перекос склеваемых полотен определяется визуально.

5.6 Определение размеров бумаги – по ГОСТ 21102.

5.7 Определение верхней и сеточной сторон по ГОСТ 7585.1 и ГОСТ 7585.2.

5.8 Диаметр рулона по п.1.1.3, размеры склейки по п.1.2.9 измеряют линейкой металлической по ГОСТ 427.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1 Транспортирование и хранение – по ГОСТ 1641.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие бумаги требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Приложение А
(справочное)

ПЕРЕЧЕНЬ
стандартов, на которые даны ссылки
в настоящих технических условиях

I. ГОСТ I2.I.003-83	"ССБТ.Шум.Общие требования безопасности"
2. ГОСТ I2.I.005-88	"ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны"
3. ГОСТ I2.I.007-76	"ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности"
4. ГОСТ I2.I.012-90	"ССБТ.Вибрационная безопасность. Общие требования"
5. ГОСТ I2.I.030-8I	"ССБТ. Электробезопасность.Защитное заземление, зануление"
6. ГОСТ 427-75	"Линейки измерительные металлические. Технические условия"
7. ГОСТ I342-78	"Бумага для печати.Размеры"
8. ГОСТ I64I-75	"Бумага. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение"
9. ГОСТ ИСО I924-I-96	"Бумага и картон. Определение прочности при растяжении. Часть I. Метод нагружения с постоянной скоростью"
I0.ГОСТ 7585.I-94	"Бумага и картон. Определение машинного направления и сеточной стороны. Часть I. Методы определения машинного направления"
II.ГОСТ 7585.2-94	"Бумага и картон. Определение машинного направления и сеточной стороны. Часть 2. Методы определения сеточной стороны"
I2.ГОСТ 7629-93	"Бумага и картон. Метод определения золы"

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

I3. ГОСТ 8047-93	"Бумага и картон. Правила приемки. Отбор проб для определения среднего качества"
I4. ГОСТ 8874-80	"Бумага. Метод определения прозрачности и непрозрачности"
I5. ГОСТ I2795-89	"Бумага и картон. Метод определения гладкости по Бекку"
I6. ГОСТ I3I99-88	"Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения массы продукции площадью I м2"
I7. ГОСТ I3523-78	"Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов"
I8. ГОСТ I3525.2-80	"Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения прочности на излом при многократных перегибах"
I9. ГОСТ I3525.4-68	"Бумага и картон. Метод определения сорности"
20. ГОСТ I3525.I9-9I	"Бумага и картон. Определение влажности. Метод высушивания в сушильном шкафу"
2I. ГОСТ I7052-86	"Производство бумаги и картона. Термины и определения"
22. ГОСТ 2II02-97	"Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа"
23. ГОСТ 270I5-86	"Бумага и картон. Методы определения толщины, плотности и удельного объема"
24. ГОСТ 30II3-94	"Бумага и картон. Метод определения белизны"
25. ГОСТ Р 5II2I-97	"Товары непродовольственные. Информация для потребителей. Общие требования"
26. СНиП 23-05-95	"Строительные нормы и правила. Естественное и искусственное освещение"
27.СаНиП 2.I.4.559-96	"Питьевая вода.Гигиенические требования к качеству централизованных систем питьевого водоснабжения,контроль качества"

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата