Норма для марки "НМ-190": ТУ 5441-026-00278882-2016	
Масса 1 м^2, г	190±15
Толщина, мм	не нормируется
Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании, г/м^2 (Коббб$_{60}$), не более: для поверхностного слоя; для основного слоя;	 60 60
Сопротивление расслаиванию по кромке в поперечном направлении, Н, не менее	90
Жёсткость при статистическом изгибе в поперечном направлении, Н*см, не менее	0,3
Энергия связей по "Bond Scott Testers", Дж/м^2 , не менее, для картона массы, г/м^2	90
Белизна со стороны покровного слоя, %, не менее	70
Сорность верхнего слоя, число соринок на 1м^2 :	
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	75
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	15
Влажность, %	5-10

Норма для марки "НМ-200":
ТУ 5441-026-00278882-2016

Масса 1 м^2, г	200±15
Толщина, мм	не нормируется
Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании, г/м^2 (Кобб$_{60}$), не более: для поверхностного слоя; для основного слоя;	 60 60
Сопротивление расслаиванию по кромке в поперечном направлении, Н, не менее	90
Жёсткость при статистическом изгибе в поперечном направлении, Н*см, не менее	0,3
Энергия связей по "Bond Scott Testers", Дж/м^2 , не менее, для картона массы, г/м^2	90
Белизна со стороны покровного слоя, %, не менее	70
Сорность верхнего слоя, число соринок на 1м^2 :	
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	75
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	15
Влажность, %	5-10

Норма для марки "НМ-220":
ТУ 5441-026-00278882-2016

Масса 1 м^2, г	220±15
Толщина, мм	не нормируется
Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании, г/м^2 (Кобб$_{60}$), не более:	
для поверхностного слоя;	60
для основного слоя;	60
Сопротивление расслаиванию по кромке в поперечном направлении, Н, не менее	90
Жёсткость при статистическом изгибе в поперечном направлении, Н*см, не менее	0,3
Белизна со стороны покровного слоя, %, не менее	70
Влажность, %	5-10

Норма для марки "НМ-235":

ТУ 5441-026-00278882-2016

Масса 1 м^2, г	235±15
Толщина, мм	не нормируется
Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании, г/м^2 (Кобб$_{60}$), не более: **для поверхностного слоя;** **для основного слоя;**	 60 60
Сопротивление расслаиванию по кромке в поперечном направлении, Н, не менее	90
Жёсткость при статистическом изгибе в поперечном направлении, Н*см, не менее	0,5
Энергия связей по "Bond Scott Testers", Дж/м^2 , не менее, для картона массы, г/м^2	90
Белизна со стороны покровного слоя, %, не менее	70
Сорность верхнего слоя, число соринок на 1м^2 :	
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	75
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	15
Влажность, %	5-10

Норма для марки "НМ-260":

ТУ 5441-026-00278882-2016

Масса 1 м^2, г	260±15
Толщина, мм	0,36±0,02
Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании, г/м^2 (Кобб$_{60}$), не более: **для поверхностного слоя;** **для основного слоя;**	 60 60
Сопротивление расслаиванию по кромке в поперечном направлении, Н, не менее	90
Жёсткость при статистическом изгибе в поперечном направлении, Н*см, не менее	0,5
Энергия связей по "Bond Scott Testers", Дж/м^2 , не менее, для картона массы, г/м^2	90
Белизна со стороны покровного слоя, %, не менее	70
Сорность верхнего слоя, число соринок на 1м^2 :	
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	75
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	15
Влажность, %	5-10

Норма для марки "НМ-280":

ТУ 5441-026-00278882-2016

Масса 1 м^2, г	280±15
Толщина, мм	0,38±0,02
Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании, г/м^2 (Кобб$_{60}$), не более: **для поверхностного слоя;** **для основного слоя;**	 60 60
Сопротивление расслаиванию по кромке в поперечном направлении, Н, не менее	90
Жёсткость при статистическом изгибе в поперечном направлении, Н*см, не менее	0,5
Энергия связей по "Bond Scott Testers", Дж/м^2 , не менее, для картона массы, г/м^2	90
Белизна со стороны покровного слоя, %, не менее	70
Сорность верхнего слоя, число соринок на 1м^2 :	
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	75
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	15
Влажность, %	5-10

Норма для марки "НМ-300":

ТУ 5441-026-00278882-2016

Масса 1 м^2, г	300±15
Толщина, мм	0,40±0,02
Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании, г/м^2 (Кобб$_{60}$), не более: **для поверхностного слоя;** **для основного слоя;**	 60 60
Сопротивление расслаиванию по кромке в поперечном направлении, Н, не менее	90
Жёсткость при статистическом изгибе в поперечном направлении, Н*см, не менее	0,7
Энергия связей по "Bond Scott Testers", Дж/м^2 , не менее, для картона массы, г/м^2	90
Белизна со стороны покровного слоя, %, не менее	70
Сорность верхнего слоя, число соринок на 1м^2 :	
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	75
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	15
Влажность, %	5-10

Норма для марки "НМ-320":

ТУ 5441-026-00278882-2016

Масса 1 м^2, г	320±15
Толщина, мм	0,45±0,03
Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании, г/м^2 (Кобб$_{60}$), не более: **для поверхностного слоя;** **для основного слоя;**	 60 60
Сопротивление расслаиванию по кромке в поперечном направлении, Н, не менее	90
Жёсткость при статистическом изгибе в поперечном направлении, Н*см, не менее	0,7
Энергия связей по "Bond Scott Testers", Дж/м^2 , не менее, для картона массы, г/м^2	90
Белизна со стороны покровного слоя, %, не менее	70
Сорность верхнего слоя, число соринок на 1м^2 :	
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	75
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	15
Влажность, %	5-10

Норма для марки "НМ-330":

ТУ 5441-026-00278882-2016

Масса 1 м^2, г	330±15
Толщина, мм	0,47±0,03
Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании, г/м^2 (Кобб$_{60}$), не более: **для поверхностного слоя;** **для основного слоя;**	 60 60
Сопротивление расслаиванию по кромке в поперечном направлении, Н, не менее	90
Жёсткость при статистическом изгибе в поперечном направлении, Н*см, не менее	0,7
Энергия связей по "Bond Scott Testers", Дж/м^2 , не менее, для картона массы, г/м^2	90
Белизна со стороны покровного слоя, %, не менее	70
Сорность верхнего слоя, число соринок на 1м^2 :	
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	75
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	15
Влажность, %	5-10

Норма для марки "НМ-360":

ТУ 5441-026-00278882-2016

Масса 1 м^2, г	360±30
Толщина, мм	0,5±0,04
Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании, г/м^2 (Кобб$_{60}$), не более: для поверхностного слоя; для основного слоя;	 60 60
Сопротивление расслаиванию по кромке в поперечном направлении, Н, не менее	90
Жёсткость при статистическом изгибе в поперечном направлении, Н*см, не менее	1,0
Энергия связей по "Bond Scott Testers", Дж/м^2 , не менее, для картона массы, г/м^2	90
Белизна со стороны покровного слоя, %, не менее	70
Сорность верхнего слоя, число соринок на 1м^2 :	
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	75
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	15
Влажность, %	5-10

Норма для марки "НМ-440":

ТУ 5441-026-00278882-2016

Масса 1 м^2, г	440±30
Толщина, мм	0,6±0,05
Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании, г/м^2 (Кобб$_{60}$), не более: для поверхностного слоя; для основного слоя;	 60 60
Сопротивление расслаиванию по кромке в поперечном направлении, Н, не менее	90
Жёсткость при статистическом изгибе в поперечном направлении, Н*см, не менее	1,0
Энергия связей по "Bond Scott Testers", Дж/м^2 , не менее, для картона массы, г/м^2	90
Белизна со стороны покровного слоя, %, не менее	70
Сорность верхнего слоя, число соринок на 1м^2 :	
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	75
- площадью от 0,2 до 0,5 мм^2, включительно не более	15
Влажность, %	5-10