Группа К 61

УТВЕРЖДАЮ
и.о. Генеральный директор
ОАО «Архангельский ЦБК»
В.И.Белоглазов
«26» 03 2009 г.

БУМАГА ОДНОСТОРОННЕЙ ГЛАДКОСТИ АРХАНГЕЛЬСКОГО ЦБК

Технические условия
ТУ 5430 – 025 – 00279195 - 2004
Изменение № 1

Срок введения: 01.04.2009

Начальник производства бумаги
ОАО «Архангельский ЦБК»
С.В. Басин
«25» 03 2009 г.

Директор по производству
ОАО «Архангельский ЦБК»
Н.М. Костогоров
«24» 03 2009 г.

Начальник ОТК
ОАО «Архангельский ЦБК»
Л.А. Сухих
«24» 03 2009 г.

КОПИЯ № 12

2009 г.

Таблица 1, п.4 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма бумаги основы для нанесения покрытия - ОДП	Метод испытания
4. Белизна с оптическим отбеливателем (ООВ) с ООВ, %, не менее с ООВ > 90, %, не менее с ООВ > 100, %, не менее	 82 90 100	По ГОСТ 30113

Таблица 2, п.4 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма бумаги этикеточной - ЭДП	Метод испытания
4. Белизна с оптическим отбеливателем (ООВ) с ООВ, %, не менее с ООВ > 90, %, не менее с ООВ > 100, %, не менее	 82 90 100	По ГОСТ 30113

Таблица 3, п.4 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма бумаги для автоматического упаковывания продукции - УДП	Метод испытания
4. Белизна с оптическим отбеливателем (ООВ) с ООВ, %, не менее с ООВ > 90, %, не менее с ООВ > 100, %, не менее	 82 90 100	По ГОСТ 30113

1.2. *Характеристики.*

1.2.1. Показатели качества бумаги односторонней гладкости должны соответствовать нормам, указанным в таблицах 1-3 в соответствии для каждой марки.

1.2.2. Просвет бумаги должен быть равномерным.

1.2.3. Намотка бумаги должна быть плотной, обрез кромок бумаги должен быть ровным и чистым.

1.2.4. Разнооттеночность бумаги в одной партии не допускается.

1.2.5. В бумаге допускаются малозаметные складки, морщины, матовые полосы, пятна, залощенность, разрыв кромки, дырчатость, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления.

Показатель этих внутрирулонных дефектов, определяемый по ГОСТ13525.5 не должен превышать 3%.

Количество пятен размером 1-2 мм^2 не более 10% по ГОСТ13525.5

1.2.6. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

Места склейки должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

1.2.7. Число склеек в рулоне бумаги не должно превышать – трех.

1.2.8. Для улучшения внешнего вида, допускается вырабатывать тонированную бумагу.

1.2.9. Допускается вырабатывать бумагу цветную, с окрашиванием в массе, по согласованию с потребителем.

1.3. *Маркировка.*

1.3.1. Маркировка бумаги в рулонах – по ГОСТ1641.

1.3.2. На ярлыке бумаги должна быть нанесена марка бумаги.

1.3.3. Маркировка бумаги должна быть дополнена «ООВ», цветная «ЦВЕТ».

1.3.4. По согласованию с потребителем допускается наносить маркировку только на упаковку.

1.4. *Упаковка.*

1.4.1. Упаковка бумаги в рулонах - по ГОСТ1641.

1.4.2. При упаковке рулонов бумаги после двух слоев оберточной бумаги по ГОСТ 8273 должен быть положен один слой водонепроницаемой двухслойной бумаги по ГОСТ 8828 или парафинированной бумаги по ГОСТ

Ссылочно – нормативные документы.

ГОСТ 1641-75	Бумага. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ ИСО 1924-1-96	Бумага и картон. Определение прочности при растяжении. Часть 1. Метод нагружения с постоянной скоростью.
ГОСТ 7629-93	Бумага и картон. Метод определения золы.
ГОСТ 8047-2001	Бумага и картон. Отбор проб для определения среднего качества.
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия.
ГОСТ 8828-89	Бумага основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия.
ГОСТ 9569-79	Бумага парафинированная. Технические условия.
ГОСТ 12057-81	Бумага и картон. Метод определения линейной деформации.
ГОСТ 12605-97	Бумага и картон. Метод определения поверхностной впитываемости при одностороннем смачивании (Метод Кобба).
ГОСТ 12795-89	Бумага и картон. Метод определения гладкости по Бекку.
ГОСТ 13199-88	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения массы продукции площадью 1м^2.
ГОСТ 13523-78	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов.
ГОСТ 13525.4-68	Бумага и картон. Метод определения сорности.

9569, или один слой другого водонепроницаемого материала обеспечивающих сохранность бумаги от проникновения влаги.

На торцах рулона должен быть положен после одного круга оберточной бумаги круг из водонепроницаемого материала.

По согласованию с потребителем допускается упаковывание бумаги без слоя водонепроницаемого материала.

1.4.3. По требованию потребителя допускаются другие виды упаковки и упаковывание по несколько рулонов.

2. Приемка.

2.1. Определение партии, объем выборки по ГОСТ 8047.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. Методы испытаний.

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям по ГОСТ 8047.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги производят по ГОСТ 13523 при температуре (23±1) С и относительной влажности воздуха (50±2) %. Продолжительность кондиционирования перед испытанием должна быть не менее 2 часов.

3.3. Для определения колебания массы бумаги площадью 1 м2 по ширине рулона от отобранного рулона отрезают сплошную полоску бумаги по ширине рулона. От пробы отбирают три образца по ширине: по краям и середине.

Определяют массу 1 $м^2$ каждого образца в граммах по ГОСТ 13199.

За результат определения принимают разность между максимальным и минимальным значением показателей.

3.4. Показатель линейной деформации определяют в поперечном направлении после намокания в воде в течении 30 мин.

3.5. При определении показателя «массовая доля золы» температура прокаливания должна быть $(800\pm25)^0$ С, для испытания бумаги, содержащей карбонат кальция, температура прокаливания $(575 \pm 25)^0$ С.

4. Транспортирование и хранение.

4.1. Бумага должна транспортироваться и храниться по ГОСТ 1641.

4.2. Бумагу транспортируют в упакованном виде транспортом всех видов в закрытых, чистых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

4.3. Сбрасывать рулоны бумаги при погрузке и выгрузке не допускается.

Таблица 1

Наименование показателей	Норма бумаги основы для нанесения покрытия - ОДП												Метод испытания
	35±2	38±2	40±2	45±2	50±2	55±2	60±2	65±3	70±3	75±3	80±3	85±3	90±3	
1.Масса бумаги площадью 1м², г.	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	По ГОСТ 13199
2. Разрывная длина, м. машинном направлении, не менее	30	30	30	30	30	30	30	35	35	35	35	35	35	По ГОСТ ИСО 1924-1
3. Поверхностная впитываемость Кобб 60, г/м2 не более	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	По ГОСТ 12605
4. Белизна, %, не менее с оптическим отбеливателем	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	По ГОСТ 30113
5. Массовая доля золы, % не более	-	-	-	-	-	-	+1,5	+1,5	+1,5	+1,5	+1,5	+1,5	+1,5	По ГОСТ 7629
6. Линейная деформация бумаги, % не более	100	100	100	100	100	80	80	80	80	80	80	60	60	По ГОСТ 120557 п. 3.4 настоящих технических условий
7. Гладкость односторонняя, с. не менее	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	По ГОСТ 12795
8. Сорность-число соринок на 1м² площадью св.0,1 до 0,5мм² включ., не более площадью св.0.5 до 1,0 мм² включ. не более	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	По ГОСТ 13525.4
9. Колебание массы бумаги площадью 1м² по ширине рулона, г., не более	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	По ГОСТ 13199 и п.3.3 настоящего стандарта
10. Влажность, %	$5\pm^2_1$	$5\pm^2_1$	$5\pm^2_1$	$5\pm^2_{1,5}$	$5\pm^2_1$	$5\pm^2_1$	$5\pm^2_1$	$5\pm^2_1$	$5\pm^2_1$	$5\pm^2_1$	$5\pm^2_1$	$5\pm^2_1$	$5\pm^2_1$	По ГОСТ 13525.19

ГОСТ 13525.5-68	Бумага и картон. Метод определения внутрирулонных дефектов.
ГОСТ 13525.19-91	Бумага и картон. Определение влажности. Метод высушивания в сушильном шкафу.
ГОСТ 30113-94	Бумага и картон. Метод определения белизны.

Настоящие технические условия распространяются на бумагу односторонней гладкости предназначенную для автоматического упаковывания продукции народного потребления, бумагу - основу для нанесения покрытий, бумагу этикеточную предназначенную для печатания этикеток.

1. Технические требования.

Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.1. *Марки и размеры.*

1.1.1. Бумага односторонней гладкости в зависимости от назначения должна изготовляться следующих марок:

ЭДП – бумага этикеточная для печатания этикеток.

ОДП - бумага - основа для нанесения покрытия.

УДП - бумага для автоматического упаковывания продукции различного назначения с использованием штриховой и тоновой односторонней печати.

1.1.2. Бумага должна изготовляться в рулонах. Ширина рулонов 840 мм.

По требованию потребителя допускается изготовлять бумагу в рулонах других размеров.

1.1.3. Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать ± 2 мм.

1.1.4. Диаметр рулонов должен быть 600 – 1000 мм.

По требованию потребителя допускается изготовлять рулоны другого диаметра.

1.1.5. Пример условного обозначения: бумага односторонней гладкости Архангельского ЦБК, марка, массой бумаги площадью 1 м^2 65г., наличия оптически отбеливающего вещества, настоящие технические условия.

Бумага односторонней гладкости Архангельского ЦБК УДП. 60 (ООВ) ТУ 5430-025-00279195-04

Таблица 2

Наименование показателей	Норма бумаги этикеточной - ЭДП													Методы испытания
1. Масса бумаги площадью 1 м^2,г	35±2	38±2	40±2	45±2	50±2	55±2	60±2	65±3	70±3	75±3	80±3	85±3	90±3	По ГОСТ 13199
2. Разрывная длина, в среднем по двум направлениям, м. , не менее	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	По ГОСТ ИСО 1924-1
3. Линейная деформация бумаги, %, не более	-	-	-	-	-	-	+1,5	+1,5	+1,5	+1,5	+1,5	+1,5	+1,5	По ГОСТ 12057 п.3.4 настоящих технических условий
4.Белизна, % не менее с оптическим отбеливателем	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	По ГОСТ 30113
5. Гладкость односторонняя, с. не менее	100	100	100	100	100	80	80	80	80	80	80	60	60	По ГОСТ 12795
6.Поверхностная впитываемость Кобб 60, г/м2 не более	30	30	30	30	30	30	30	35	35	35	35	35	35	По ГОСТ 12605
7. Массовая доля золы, % не менее	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	По ГОСТ 7629
8. Сорность- число соринок на 1м^2 площадью св. 0,1 до 0,5 мм^2 включ., не более площадью св. 0,5 до 1,0 мм^2 включ., не более	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	По ГОСТ 13525.4
9.Влажность, %	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	По ГОСТ 13525.19

Таблица 3

Наименование показателя	Норма бумаги для автоматического упаковывания продукции - УДП													Метод испытания
1. Масса бумаги площадью 1м^2, г.	35±2	38±2	40±2	45±2	50±2	55±2	60±2	65±3	70±3	75±3	80±3	85±3	90±3	По ГОСТ13199
2.Разрывная длина (в машинном направлении), не менее	5700	5700	5700	5700	5700	5700	5700	5700	5700	5700	5700	5700	5700	По ГОСТ ИСО 1924-1
3. Поверхностная впитываемость Кобб 60, г/м2 не более	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	По ГОСТ12605
4. Белизна, %, не менее с оптическим отбеливателем	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	По ГОСТ 30113
5. Массовая доля золы, % не более	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	По ГОСТ7629
6. Гладкости односторонняя, с. не менее	100	100	100	100	100	80	80	80	80	80	80	60	60	По ГОСТ12795
7. Сорность – число соринок на 1 м^2 площадью св. 0,1 до 0,5 мм^2 включ. не более площадью св. 0,5 до 1,0 мм^2 включ. не более	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	80 5	По ГОСТ13525.4
8. Влажность, %	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	5^{+2}_{-1}	По ГОСТ13525.19